

Link do produktu: <https://www.studzienne.pl/pompa-powierzchniowa-ibo-hp-inox-auto-z-falownikiem-92-lmin-550-w-p-280.html>



Pompa powierzchniowa IBO HP INOX AUTO z falownikiem (92 l/min, 550 W)

Cena **799,00 zł**

Dostępność **Dostępny**

Czas wysyłki **24 godziny**

Producent **IBO**

Opis produktu

Pompa powierzchniowa IBO HP INOX AUTO z falownikiem

Pompa przeznaczona jest do użytku w domach jednorodzinnych oraz działkach rekreacyjnych przy **czerpaniu czystej wody ze studni** każdego typu tj. wierconej, kręgowej, płukanej lub wbijanej - ważne jest aby lustro wody nie znajdowało się niżej niż 7-8m poniżej powierzchni terenu. Urządzenie również nadaje się do podnoszenia ciśnienia wody w sieciach wodociągowych gdy występuje problem ze zbyt niskim ciśnieniem.

Pompa posiada **wbudowany falownik (inwerter, przetwornica częstotliwości)** dzięki czemu utrzymuje **stałe ciśnienie** (ustawione przez użytkownika) w sieci na wszystkich zaworach czerpalnych. Nie ma konieczności stosowania zbiornika hydroforowego. Falownik steruje prędkością obrotową silnika w zależności od aktualnego poboru wody w systemie, przykładowo jeśli ciśnienie na pompie ustawione jest na 4 bary to zarazem system zraszaczy o poborze 2000l/h jak i linia kroplująca o poborze 300 l/min będą pracować właśnie z zadanym ciśnieniem wynoszącym 4 bary. Działanie falownika sterującego prędkością obrotową wydłuża żywotność pompy oraz zmniejsza zużycie energii elektrycznej.

Pompa posiada następujące funkcje oraz zabezpieczenia:

- zabezpieczenie przez suchobiegiem - pompa zostanie automatycznie wyłączona w przypadku wykrycia braku wody
- zabezpieczenie przed uderzeniem hydraulicznym - łagodny start silnika podczas rozruchu niweluje efekt uderzenia hydraulicznego w instalacji
- system START/STOP - pompa włączy się samoczynnie podczas rozpoczęcia poboru (np. odkręcenie kranu) oraz automatycznie się wyłączy po zaprzestaniu poboru (np. zakręcenie kranu)
- elektroniczne zabezpieczenie przez nagłą zmianą parametrów napięcia - spadkiem lub wzrostem
- zabezpieczenie przed przeciążeniem silnika

Zalety urządzenia:

- utrzymywanie stałego ciśnienia w całej instalacji
- duża wydajność oraz wysokość podnoszenia pomimo zastosowania stosunkowo małego silnika 550W
- przedłużona żywotność pompy dzięki zastosowaniu wbudowanemu falownikowi
- kompaktowe wymiary urządzenia
- solidne wykonanie
- łatwa, intuicyjna obsługa - użytkownik przy użyciu dwóch przycisków + i - ustawia zadane ciśnienie robocze
- cicha praca umożliwiającą umiejscowienie pompy w pomieszczeniach użytkowych
- brak konieczności stosowania zbiornika hydroforowego
- szereg dodatkowych zabezpieczeń oraz wbudowanych funkcji wymienionych powyżej

Parametry techniczne:

- napięcie zasilania - **230 V**
- wydajność maksymalna - **92 l/min (5,5 m³/h)**
- wydajność podnoszenia max. - **45 m (4,5 bar)**
- króciec ssący - **1" GW**
- króciec tłoczny - **1" GW**
- głębokość zasysania - **8 m**
- waga - **9 kg**
- Prędkość obrotowa silnika - **0-4000RPM**

Materiały:

- Obudowa - **Tworzywo sztuczne**
- Wirnik - **PPO**
- Dyfuzor - **PPO**
- Wał i rotor silnika -**Stal nierdzewna AISI 304**
- Wyświetlacz inwertera - **LED**
- Uszczelnienie mechaniczne - **Ceramika/grafit**